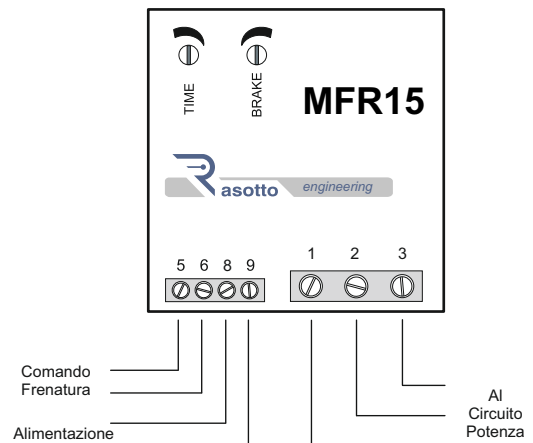


Dispositivo elettronico di frenatura per motori asincroni trifasi con partenza diretta o con avviamento stella-triangolo, motori a 1 velocità o 2 velocità.  
 Il modulo ha la possibilità di impostare l'intensità e il tempo di frenata, mediante due trimmer.  
 Sul frontale è visibile la frenata mediante il led rosso e il normale funzionamento mediante il led verde.  
 Montaggio rapido su guida DIN.  
 Il sistema dispone di doppio controllo motore: frenatura regolata e sgancio del circuito di potenza a fine tempo.

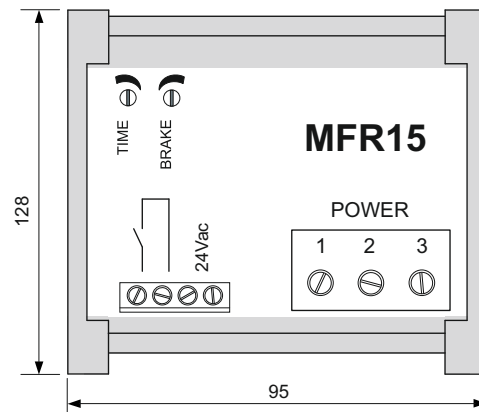
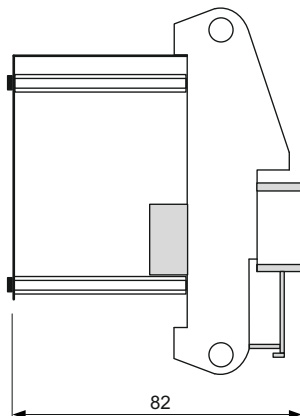
### Caratteristiche Tecniche

Alimentazione Comando	24V o su richiesta 110Vac
Assorbimento Comando	2VA
Tensione frenatura	220 / 380Vac
Potenza max carico	15HP in 380Vac
Condizioni di funzionamento	0.. +55°C / 20..90% U.R. senza condensa
Condizioni di Immagazzinamento	-25.. +80°C / 20..90% U.R. senza condensa
Montaggio	Guida DIN secondo EN 50022
Contenitore	contenitore barra DIN
Grado di protezione	IP20

### Collegamenti Elettrici



### Dimensioni



### Funzionamento

Dopo aver avviato il motore trifase, se si aziona il pulsante di arresto si verifica la seguente sequenza:

- 1) interruzione della tensione di alimentazione del motore
- 2) chiusura del contatto di frenatura
- 3) innescio del diodo controllato che fornisce la corrente regolabile di frenatura
- 4) dopo un tempo regolabile si spegne il diodo controllato e si disattiva la frenatura
- 5) si riapre il contattore di frenatura e vengono ripristinate le condizioni per una nuova partenza del motore.

### Taratura

Dopo aver cabloato il circuito secondo lo schema allegato e prima di alimentare il sistema, portare al minimo la corrente di frenatura (trimmer potenziometrico BRAKE sul frontale).

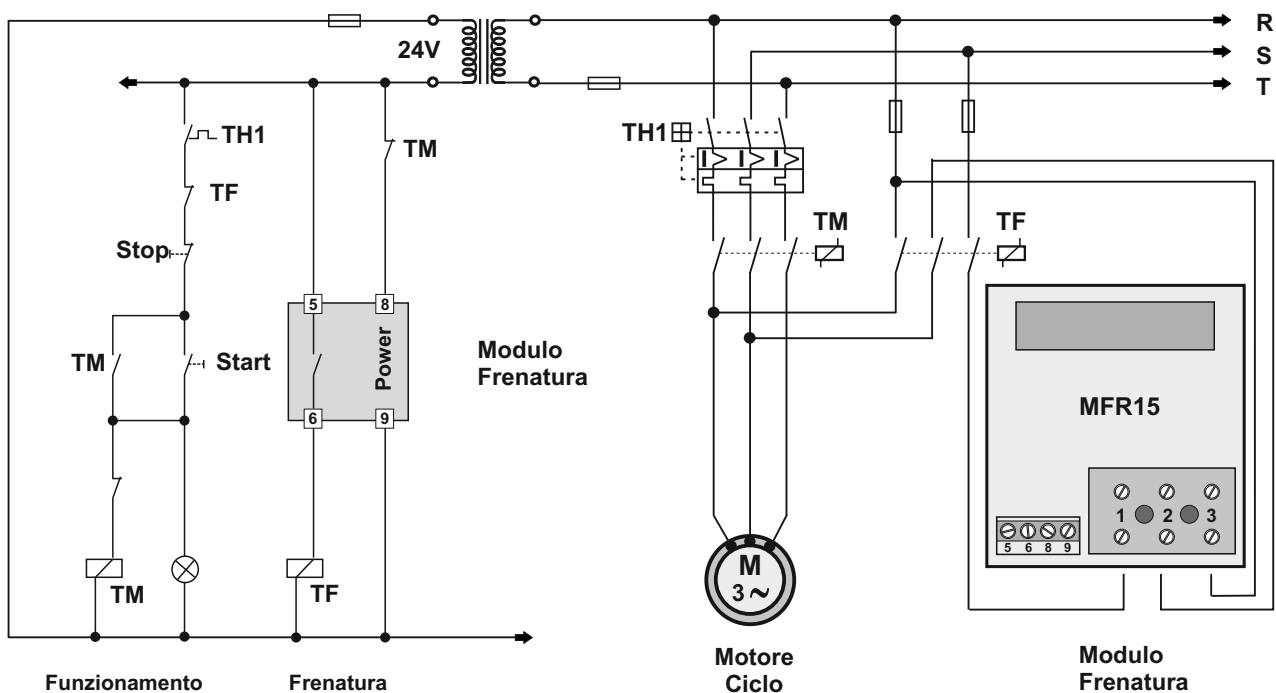
Alimentare quindi il gruppo e regolare il tempo di frenatura desiderato (trimmer potenziometrico TIME sul frontale).

Mettere il motore in condizioni normali di lavoro con tutti i carichi inseriti in modo da avere a disposizione la massima inerzia.

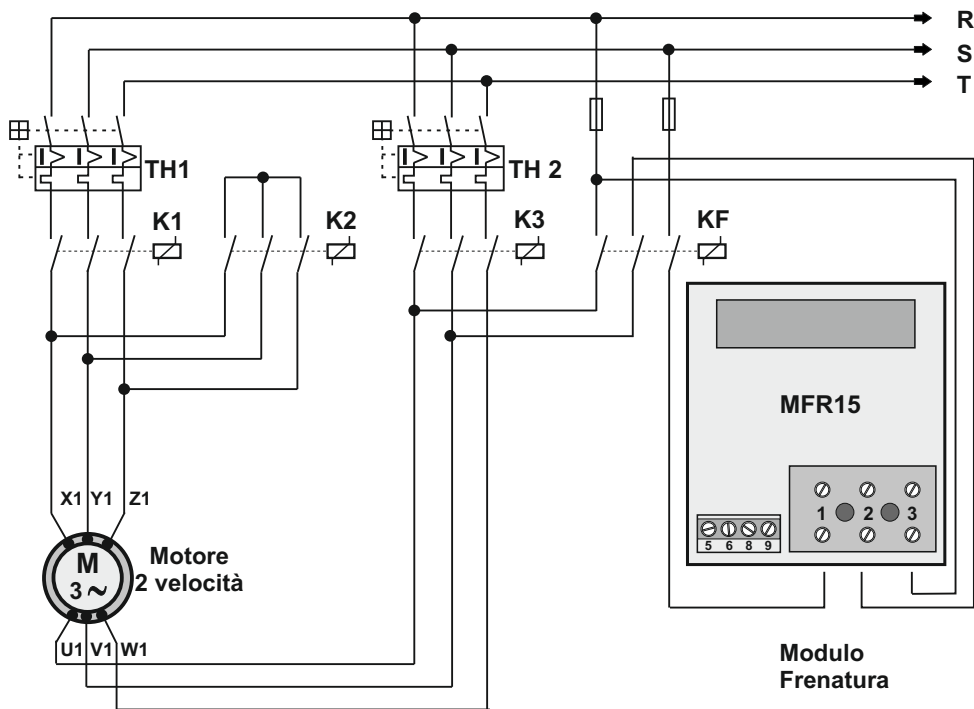
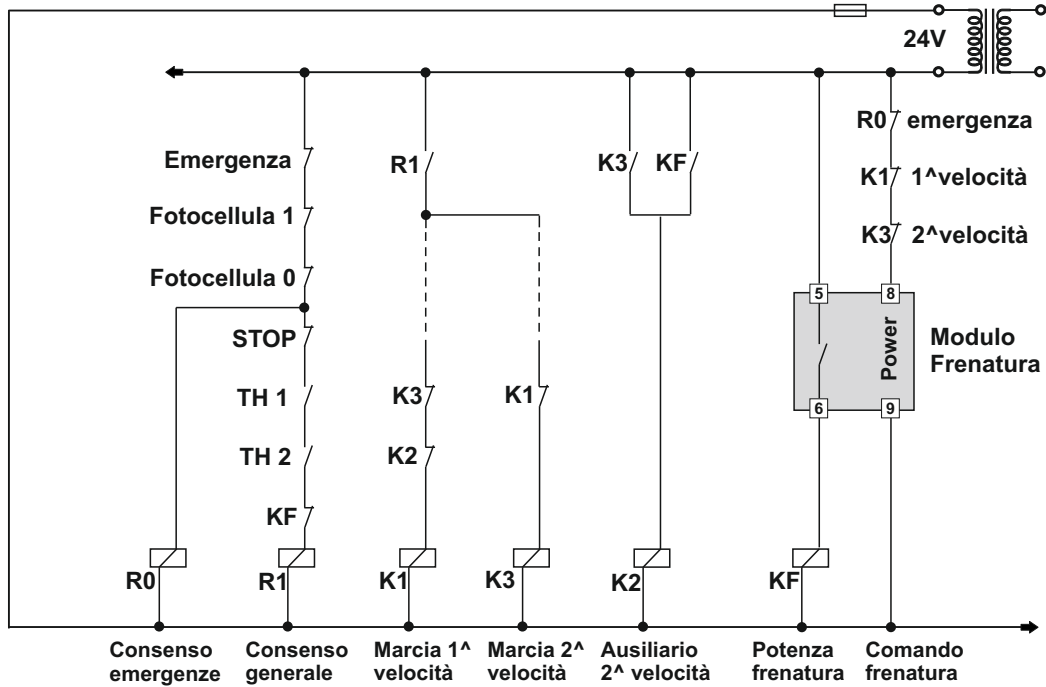
Regolare la corrente di frenatura agendo sul trimmer BRAKE in modo che l'albero del motore sia fermo prima che finisca il tempo di frenata. Lasciare un margine del tempo di frenatura impostato di circa 1/4 in più per evitare che a motore caldo questo non riesca a fermarsi a causa della diminuita corrente di frenatura in relazione all'incremento di resistenza dell'avvolgimento del motore.

In ogni caso tener conto che la corrente di frenatura non dovrebbe superare il doppio della corrente nominale del motore per non produrre danni al motore stesso.

### Esempio collegamento motore a 1 velocità



**Esempio collegamento elettrico con motore a 2 velocità**



Esempio collegamento elettrico con motore a 2 velocità

