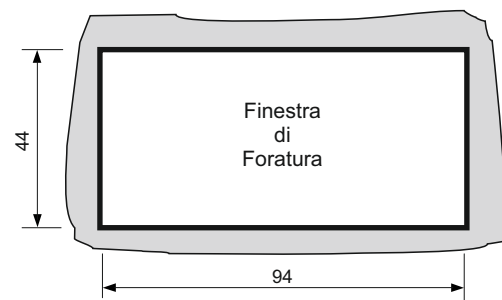
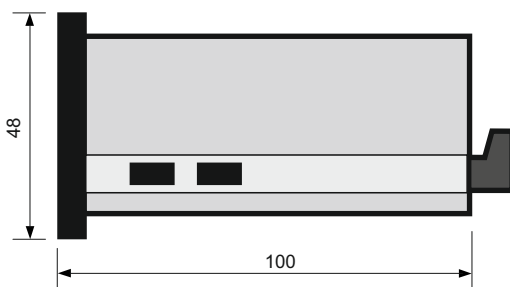


Timer pausa - lavoro 4 tempi: tempo1, tempo 2, tempo stop e tempo totale. All'avvento dello START ciclo si attivano l'uscita1 e l'uscita 2 che rimangono attive fino allo scadere del tempo totale ciclo impostato. Allo START ciclo si attiva anche l'uscita 3 che resta attiva fino allo scadere del tempo "t.1" in corrispondenza del quale viene caricato il tempo "t. stop" in cui l'uscita 3 e 4 sono disattivate. Allo scadere del tempo "t. stop" si attiva l'uscita 4 che rimane attiva per tutto il tempo "t.2". Segue poi nuovamente il tempo "t. stop" e successivamente il tempo "t.1". Il ciclo si ripete in modo ciclico fino al termine del tempo totale ciclo impostato.

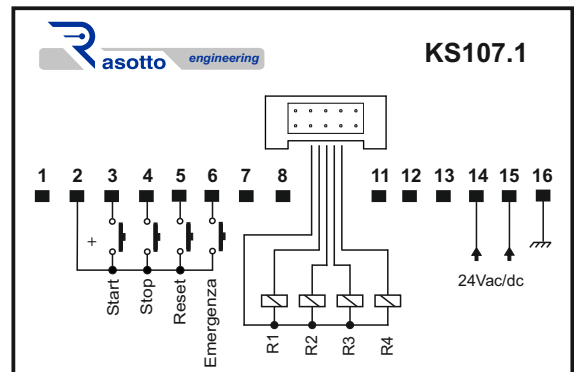
Caratteristiche Tecniche

Alimentazione	24Vac/dc +/- 10%
Assorbimento	4 VA nominali
Display	6 cifre H= 13mm
Base Tempi Conteggio	Minuti - Secondi
Tempo max impostabile	6000 minuti o 6000 secondi
Tempo min. Impostabile	1minuto o 1 secondo
Condizioni di funzionamento	0.. +55°C / 20..90% U.R. senza condensa
Condizioni di immagazzinamento	-25.. +80°C / 20..90% U.R. senza condensa
Montaggio	da incasso
Contenitore	In ABS nero
Grado di protezione	IP30

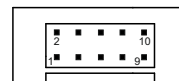
Dimensioni



Collegamenti Elettrici



Connettore Uscite



Uscita 1 / Pin 10	Autom.
Uscita 2 / Pin 9	Autom.
Uscita 3 / Pin 8	Avanti
Uscita 4 / Pin 7	Indietro
Comune / Pin 1-2	0V

Ciclo lavoro

All'accensione lo strumento è predisposto per ricevere il segnale di start ciclo.

Premendo lo start ciclo si attivano le uscite n.1 e n.2 che restano attive per tutto il tempo T. TOT impostato.

Con il comando di start ciclo viene attivata anche l'uscita n.3 che rimane attiva per il tempo T1.

Al termine del tempo T1 si disattiva l'uscita n.3 e inizia il tempo T.Stop al termine del quale viene attivata l'uscita n.4 che rimane attiva per il tempo T2; segue nuovamente il tempo T.Stop e successivamente il tempo T1 ripetendo quindi un nuovo ciclo di lavoro.

Tutto questo si ripete per il periodo di tempo impostato T. TOT.

Al termine del tempo totale impostato il ciclo si ferma e le uscite vengono spente fino ad un nuovo comando di start.

Lo strumento dispone anche di un comando di STOP che blocca il tempo e spegne le uscite, di un comando di RESET che a seguito del comando di STOP può resettare il conteggio e un comando di Emergenza che se premuto effettua in automatico lo stop e il RESET del ciclo di lavoro.

Programmazione

I Parametri utente impostabili dal cliente sono:

- T. TOT. = Tempo di ciclo totale (min 1 max 6000)
- T1 = Tempo di ciclo avanti (min 0 max 6000)
- T2 = Tempo di ciclo indietro (min 0 max 6000)
- T STOP = Tempo di pausa nel ciclo (min 2 max 6000)

Per eseguire la programmazione seguire la seguente procedura:

premere il tasto **F** e si vedrà visualizzata la voce **T. TOT**

Appena il tasto viene rilasciato viene indicato sul display il tempo precedente

Con i tasti **↑** **↓** si imposta il nuovo valore confermando poi con **↔**

Si passa quindi al parametro successivo **T. 1**

Con i tasti **↑** **↓** si imposta il nuovo valore confermando sempre con **↔**

Il parametro successivo sarà **T. 2**

Con i tasti **↑** **↓** si imposta il nuovo valore e confermato poi con **↔**

Il parametro seguente sarà **T. STOP**

Con i tasti **↑** **↓** si imposta il nuovo valore confermando con **↔**

Se si lascia lampeggiare il dato visualizzato a fine lampeggio da ogni posizione si uscirà dalla programmazione.

In questa posizione lo strumento visualizzerà sempre il valore del TEMPO TOTALE di ciclo.

Programmazione tempi in minuti o in secondi

Per eseguire la programmazione seguire la seguente procedura:

tenere premuto il tasto **↔** finché sul display verrà visualizzata la scritta **PASS.** premere **↔**
 e utilizzando i tasti **↑** **↓** inserire la password 69, confermare con **↔** uscirà la scritta **Un. MIS** nuovamente **↔**
 uscirà la scritta lampeggiante **Sec** utilizzando i tasti **↑** **↓** si possono impostare i tempi in minuti o in secondi
 per confermare la scelta fatta lasciare lampeggiare **Sec** se i tempi saranno in secondi oppure **Min** se in minuti.

